



Industrie Service

CERTIFICAT

L'organisme Notifié selon la Directive équipements sous pression
– Organisme de Certification des Systèmes d'Assurance de la Qualité –
de

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Atteste que l'entreprise

LAMINERIES MATTHEY SA, Branch of Notz Metall AG



**Route Montagu 38
CH-2520 LA NEUVEVILLE**

En tant que fabricant matière pour le domaine d'application

Bandes en alliages métalliques réalisées par laminage à froid de haute précision

a mis en place et entretient un système d'assurance de la qualité selon la Directive
équipements sous pression 2014/68/UE annexe I, paragraphe 4.3 et AD 2000
Merkblatt W0 / TRD 100 et que l'entreprise nommée ci-dessus travaille
actuellement selon cette directive.

La vérification concernant le respect des exigences afférentes a été établie lors d'un
audit - numéro de rapport Z-F-19-03-MATTHEY-6957

Ainsi, l'entreprise est autorisée à délivrer des certificats d'examen spécifiques des
matériaux définis dans le domaine d'application conformément à la Directive
équipements sous pression 2014/68/UE et autres spécifications techniques pour
satisfaire à l'annexe I de la PED.

Ce certificat est uniquement valable en lien avec un certificat ISO 9001/2015 valide.

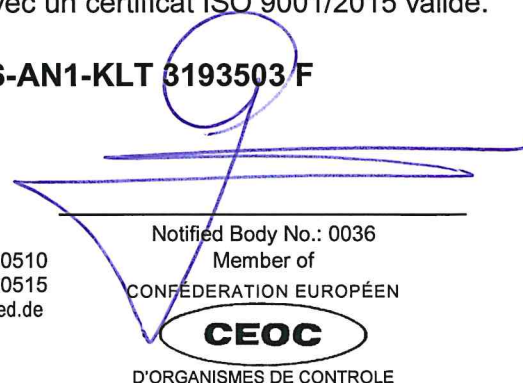
Numéro de certificat : **DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT 3193503 F**

Valide jusqu'au 07.03.2022

Kaiserslautern, 20.12.2019

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Hertelsbrunnenring 22
67657 Kaiserslautern

Tel.: +0049 63136190510
Fax: +0049 63136190515
e-mail: S-AN1-KLT@tuev-sued.de





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to 2014/68/EU, Annex I, Paragraph 4.3
Portée de l'examen en tant que fabricant de produits selon DGR 2014/68 / UE, annexe I, section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.

DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT 3193503- von/dated 20/12/2019*)

Hersteller / Name: Lamineries MATTHEY SA, Branch of Notz Metall AG Manufacturer: Str./Street: Route Montagu 38 Ort/City: CH – 2520 LA NEUVEVILLE				Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //		Nationalität/ Country France	Datum: Date: 20/12/2019		Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 2	TÜV Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety		
lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeich en/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions Dicke/Thickness Durchmesser/diameter				Gewicht Weight max. ↓ value value	Bemerkungen Remarks	
		Art. Spec.	Nr. No.			von from	bis to	von from	bis to			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	1.4301 (D110)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
2	1.4404 (D320)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
3	1.4435 (D310)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
4	1.4571 (D300)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
5	CuBe2 (A100)	-	-	-	Bänder – Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
6	NiBe2 (A800)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
7	CuSn8 (B300)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
8	CuSn6 (B310)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
9	2.4061, 2.4060, 2.4066 (B540)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Vormaterial in Anlehnung an DIN 17750 / Semi-product in acc. with DIN 17750
10	2.4856 (B585)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Vormaterial in Anlehnung an VdTÜV 499 / Semi-product in ac. with VdTÜV 499
11	2.4819 (B620)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Vormaterial in Anlehnung an VdTÜV 400 / Semi-product in ac. with VdTÜV 400
12	CuNi15Sn8 (B860)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
Explanation: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt/ solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/ solution annealed N = Normalgelüht/normalized S = Spannungsmengegelüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütel/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte wärmungsform/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11												
*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.												

*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach AD Merkblatt W0/TRD 100
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD Merkblatt W0/TRD 100
Portée de l'inspection en tant que fabricant de produits selon la brochure AD W0 / TRD 100

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.

DGR-0036-QS-W-IS-AN1-KLT 3193503- von/dated 20/12/2019*)

Hersteller / Name: Lamineries MATTHEY SA, Branch of Notz Metall AG Manufacturer: Str./Street: Route Montagu 38 Ort/City: CH – 2520 LA NEUEVILLE				Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //		Nationalität/ Country France	Datum: Date: 20/12/2019	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 2	TÜV Zertifizierungsstelle für Druckgeräte Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036 Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety		
Ifd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurz zeich en/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description	Abmessungen Dimensions Dicke/Thickness Durchmesser/diameter				Gewicht Weight max.	Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			von from	bis to	von from	bis to		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b
1	1.4301 (D110)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
2	1.4404 (D320)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
3	1.4435 (D310)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
4	1.4571 (D300)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
5	CuBe2 (A100)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
6	NiBe2 (A800)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
7	CuSn8 (B300)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
8	CuSn6 (B310)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
9	2.4061, 2.4060, 2.4066 (B540)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
10	2.4856 (B585)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
11	2.4819 (B620)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
12	CuNi15Sn8 (B860)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-
Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeglüht warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11											
*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.											

*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.

