



Industrie Service

# CERTIFICAT

L'organisme notifié -numéro d'identification 0036-

de TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Atteste que l'entreprise

**LAMINERIES MATTHEY SA, Branch of Notz Metall AG**  
**Route Montagu 38**  
**CH-2520 LA NEUVEVILLE**



En tant que fabricant matière pour le domaine d'application

## **Bandes en alliages métalliques réalisées par laminage à froid de haute précision**

a mis en place et entretient un système d'assurance de la qualité selon la Directive équipements sous pression 2014/68/UE annexe I, paragraphe 4.3, AD 2000 Merkblatt W0 et EN 764-5 paragraphe 4.2 aussi que l'entreprise nommée ci-dessus travaille actuellement selon cette directive.

La vérification concernant le respect des exigences afférentes a été établie lors d'un audit - numéro de rapport F-15310-22

Ainsi, l'entreprise est autorisée à délivrer des certificats d'examen spécifiques des matériaux définis dans le domaine d'application conformément à la Directive équipements sous pression 2014/68/UE et autres spécifications techniques pour satisfaire à l'annexe I de la PED.

Ce certificat est uniquement valable en lien avec un certificat ISO 9001/2015 valide.

Numéro de certificat : **DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3255063 F**

Valide jusqu'au 06.03.2025

Un audit de surveillance annuel est nécessaire pour maintenir la validité.

Notified Body, Nr. 0036

St. Ingbert, 08.11.2022



Autorité de certification



EQ3255063

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach AD Merkblatt W0
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to AD Merkblatt W0
Portée de l'inspection en tant que fabricant de produits selon la brochure AD W0

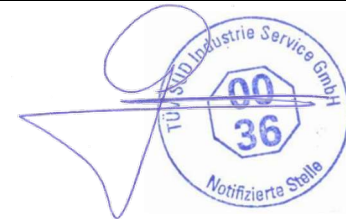
Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3255063 - von/dated 08/11/2022\*

Table with manufacturer details: Hersteller / Name: Lamineries MATTHEY SA, Branch of Notz Metall AG; Nationalität/ Country: France; Datum: 08/11/2022; Blatt-Nr. / Page No.: 1 v/of 2; TÜV Zertifizierungsstelle für Druckgeräte

Main table with columns: lfd. Nr./ No., Werkstoffbezeichnung/ Material, Prüfgegenstand/ Description, Abmessungen/ Dimensions, Gewicht/ Weight, Bemerkungen/ Remarks. Contains 12 rows of material specifications.

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed

\* Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.





Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3 /  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to 2014/68/EU, Annex I, Paragraph 4.3  
Portée de l'examen en tant que fabricant de produits selon DGR 2014/68 / UE, annexe I, section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
DGR-0036-QS-W-IS-AN1-SBR-3255063 - von/dated 08/11/2022\*)**

Hersteller / Name: Lamineries MATTHEY SA, Branch of Notz Metall AG Manufacturer: Str./Street: Route Montagu 38 Ort/City: CH – 2520 LA NEUVEVILLE	Herst.-Nr.: // Manuf.-No.: //	Nationalität/ Country France	Datum: Date: 08/11/2022	Blatt-Nr. Page No. 1 v/of 2	<b>Zertifizierungsstelle</b> <b>Notifizierte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No. 0036</b> <b>Abteilung Anlagensicherheit / Plant Safety</b>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	-----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

lfd. Nr./ No.	Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. / Material Designation /	Werkstoff / Material		Kurzzeich en/ Code	Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff Description Product Terminology	Abmessungen Dimensions Dicke/Thickness Durchmesser/diameter				Gewicht Weight max.		Bemerkungen Remarks
		Art. Spec.	Nr. No.			von from	bis to	von from	bis to	↓	value value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
1	1.4301 (D110)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
2	1.4404 (D320)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
3	1.4435 (D310)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
4	1.4571 (D300)	EN	10088-2	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	
5	CuBe2 (A100)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
6	NiBe2 (A800)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
7	CuSn8 (B300)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
8	CuSn6 (B310)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification
9	2.4061, 2.4060, 2.4066 (B540)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Vormaterial in Anlehnung an DIN 17750 / Semi-product in acc. with DIN 17750
10	2.4856 (B585)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Vormaterial in Anlehnung an VdTÜV 499 / Semi-product in ac. with VdTÜV 499
11	2.4819 (B620)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Vormaterial in Anlehnung an VdTÜV 400 / Semi-product in ac. with VdTÜV 400
12	CuNi15Sn8 (B860)	-	-	-	Bänder - Strips	0.005	1.250	-	-	-	-	Nach Kundenspezifikation / Acc. Customer's specification

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/ delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

**\*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2015 gebunden / The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2015.**

