

PRODUITS ET PRESTATIONS

CENTRE DE COMPÉTENCE GROUPE NOTZ

Le groupe NOTZ 3

TRADING DIVISION

NOTZ METALL AG

Commerce de l'acier 5

INDUSTRY DIVISION

NOTZ METALL SERVICE CENTER

Centre de refendage de bande étroite (NOTZINOX®) 7

LAMINERIES MATTHEY

Feuillards de précision laminés à froid & feuilles 9

STUDER-BIENNAFORM

Fil plat de précision (STUDERINOX®) 11

JACQUES ALLEMANN

Fil tréfilé de haute précision 13

VOCO Sàrl.

Fil laminé et tréfilé / cuivrage du fil 15

Prestations du laboratoire 17

Façonnage des bords 19

NOTZINOX®

STUDERINOX®



FAITS & CHIFFRES

Production / Commerce de l'Acier / Stockage / Distribution

- Production de:
 - feuillards de précision,
 - fils fins et fils laminés à froid,
 - barres et profilés
- Entreprise familiale fondée en 1898
- Sites de production en Suisse et en France
- Chiffre d'affaires de CHF 110 millions
- plus de 200 employés
- 3 500 clients actifs
- Surface 62 000 m²
- 4 500 tonnes en stock
- plus de 20 000 tonnes/an livrés
- ISO 9001:2015



COMMERCE DE L'ACIER

ASSORTIMENT COMPLET EN ACIER INOXYDABLE

- tôles & plaques
- barres & profils
- tubes
- accessoires tubulaires
- fils

BARRES POUR LE DÉCOLLETAGE

- acier inoxydable
- acier de décolletage
- laiton
- cuivre au béryllium
- 20AP / 4C27A / Finemac
- aluminium
- acier argent
- acier à haute résistance ETG88 / ETG100

TRAVAIL À FAÇON

- revêtement avec protection PVC
- coupe de précision
- ébavurage
- sciage des barres
- rectification centerless
- appointage / chanfreinage / tournage des pivots



**NOTZ METALL
SERVICE CENTER**

NOTZ group PRECISION STRIP

CENTRE DE REFENDAGE POUR BANDE ÉTROITE - NOTZINOX®

REFENDAGE - GAMME DIMENSIONNELLE

largeur: 2 - 500 mm

épaisseur: 0.05 - 3 mm

REDRESSAGE ET COUPE EN LONGUEUR

largeur: 5 - 300 mm

épaisseur: 0.05 - 3 mm

LAMINAGE DE PRÉCISION

largeur: 2 - 100 mm

épaisseur: 0.05 - 3 mm

REDRESSAGE À PLAT ET RECTITUDE

largeur: 2 - 30 mm

épaisseur: 0.05 - 3 mm

EXECUTION DES BORDS

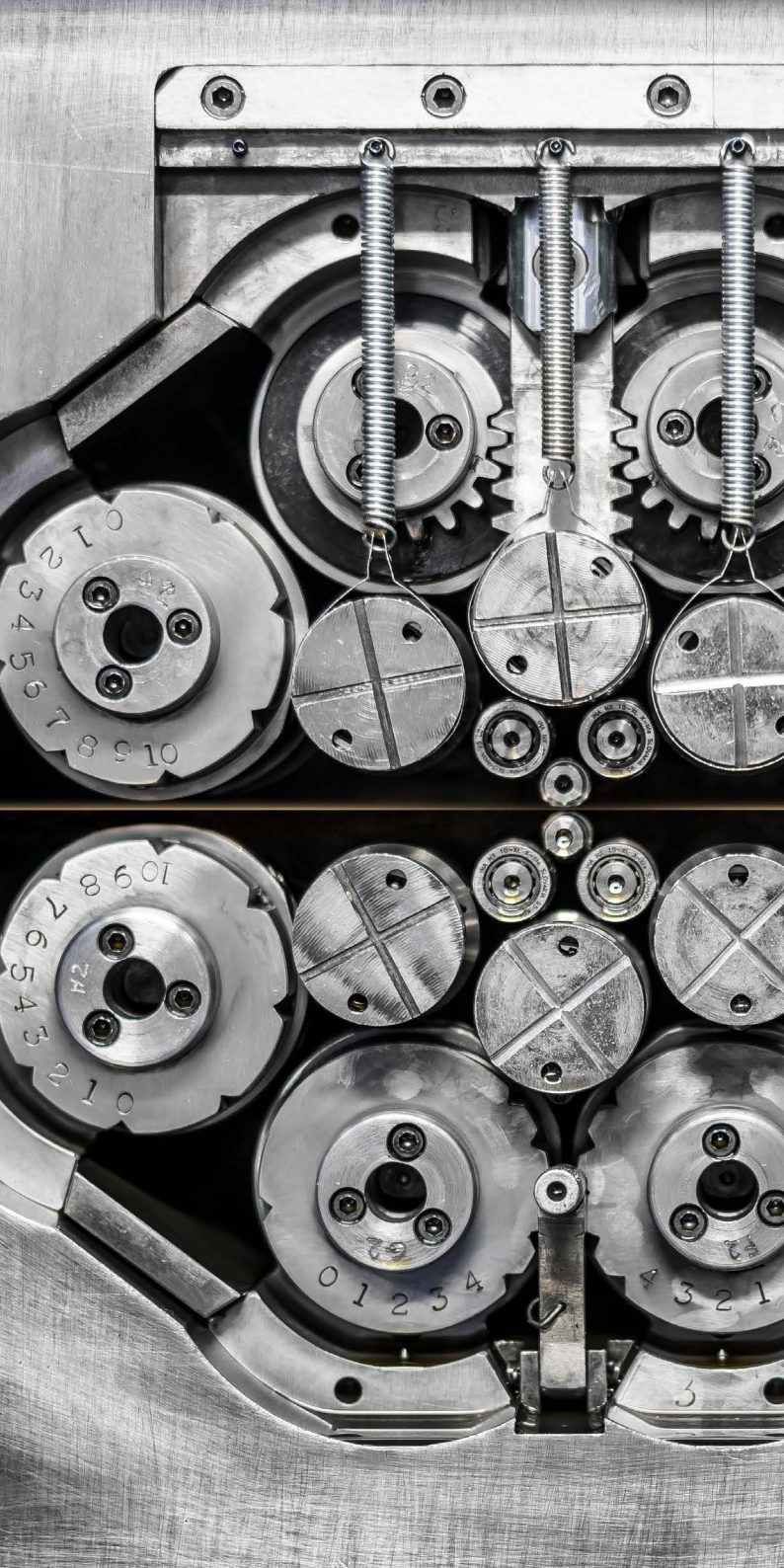
pour les différentes exécutions - voir page 19

CONDITIONNEMENT

en rouleaux de 1 kg à 50 kg - coils jusqu'à 2000 kg ou plus
en bandes redressées de 100 jusqu'à 8000 mm

ALLIAGES

aciers inoxydables, aciers ressort, aciers au carbone et autres



FEUILLARDS DE PRÉCISION LAMINÉS À FROID & FEUILLES

GAMME DIMENSIONNELLE

largeur: < 1 - 230 mm

épaisseur: 0.005 - 3 mm

COMPÉTENCES CLÉS

produits spéciaux sur mesure
laminage à froid • planage sous traction • redressage • broissage
traitement thermique • cisailage

- tolérances très serrées
planéité, homogénéité, rectitude, largeur, épaisseur
- états de surface spécifiques, rugosité selon spécification
- propriétés mécaniques dédiées, tolérances serrées
- faibles quantités minimales pour des produits précis sur mesure

ALLIAGES

vaste sélection d'alliages et de métaux, avec focus sur des spécialités de fournisseurs reconnus:

- cuivre-béryllium, Brushform 158®
- aciers maraging: Durnico® - Phytme®
- alliages de cobalt: Phynox® - Duratherm® - MP35N®
- alliages magnétiques: Mumetal - Supermimphy® - Supra50®
- alliages non-ferreux et alliages non magnétiques :
cuivre, laiton, maillechort, bronze, Durnomag
- titane, nickel, aciers inoxydables et bien plus

FIL PLAT DE PRÉCISION STUDERINOX®

ÉPAISSEUR

0.050 - 2.50 mm

tolérance min. +/- 0.001 mm

LARGEUR

0.20 - 10 mm

tolérance min. +/- 0.005mm

RAPPORT DE LAMINAGE

jusqu'à 1:50 (épaisseur/largeur)

RÉSISTANCE À LA TRACTION

200 MPa jusqu'à 2200 MPa - selon alliage

EXÉCUTION DES BORDS

pour les différentes exécutions - voir page 19

CONDITIONNEMENT

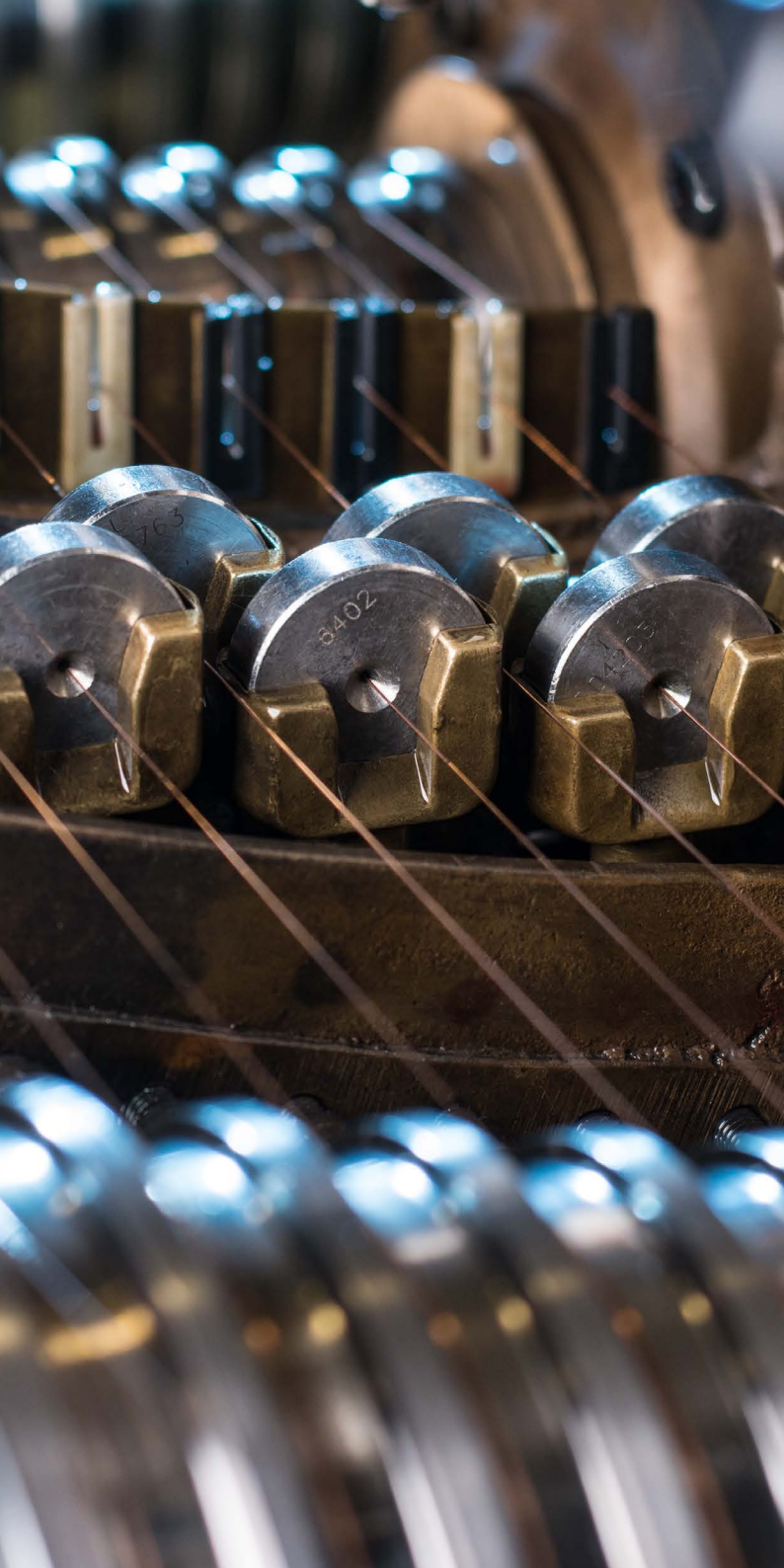
trancanné sur bobine

bobine 1 kg - 5 kg - 50 kg - jusqu'à 400 kg

barres redressées jusqu'à 4 mètres de longueur

ALLIAGES

aciers inoxydables, aciers non-ferreux, autres alliages



**JACQUES
ALLEMANN**

NOTZgroup PRECISION DRAWN WIRE

FIL TRÉFILÉ DE HAUTE PRÉCISION

FIL ROND

Ø 0.005 - 4 mm tolérance min. +/- 0.0005 mm

MICRO FIL PLAT

épaisseur: 0.002 - 2mm largeur: 0.05 - 3 mm

AXES ET GOUPILLES

Ø 0.05 - 4mm longueur: 5 - 1000 mm

BARRES REDRESSÉES

Ø 0.15 - 4mm longueur: 1000 - 4000 mm

PROFILS SPÉCIAUX

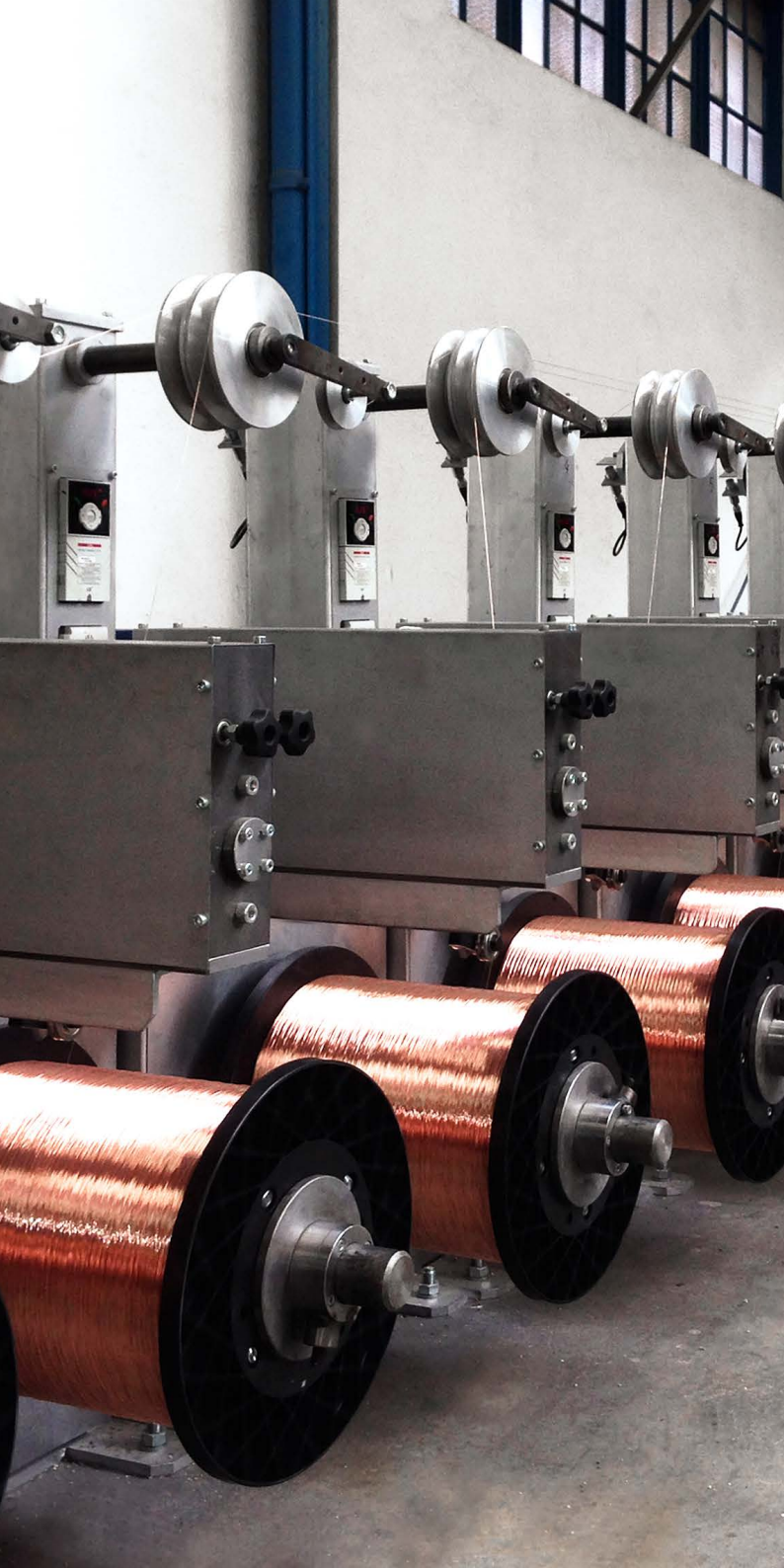
A_{\min} : 0.50 mm² longueur: 1000 - 4000 mm
 A_{\max} : 6.00 mm²

CONDITIONNEMENT

trancané sur bobine ou en torches
5 g - 20 g - 100 g - jusqu'à 50 kg ou plus

ALLIAGES

aciers inoxydables, aciers au carbone, alliages non-ferreux, titane, bases cobalt, tungstène, métaux précieux et alliages spéciaux (tout alliage se transformant à froid)
résistance à la traction selon spécification du client
Plus de 250 alliages différents en stock !



FIL LAMINÉ, FIL CUIVRÉ & FIL TRÉFILÉ DE PRÉCISION

FIL ROND CUIVRÉ PAR ÉLECTROLYSE

Ø 0.20 - 2.10 mm

épaisseur de revêtement
1 - 10 µm

avec recuit en option

FIL ROND TRÉFILÉ

Ø 0.10 - 1.4 mm

résistance à la traction
conditionnement

nuance d'acier

tolérance min. +/- 0.001 mm
500 MPa jusqu'à 2500 MPa
trancanné sur bobine
2 kg - 10 kg - 50 kg - ou plus
acier au carbone / acier doux
(aussi cuivré) / acier
inoxydable et alliages

FIL PLAT LAMINÉ À FROID

Profil rectangulaire

largeur maxi 5.50 mm
épaisseur mini 0.50 mm

Profil carré

1.40 - 4.00 mm

résistance à la traction
exécution des bords
nuances d'acier
revêtements

500 MPa jusqu'à 2200 MPa
voir page 19
acier au carbone / inoxydable
galvanisé, cuivré, phosphaté

ainsi que :

tricot métallique en fil plat



PRESTATIONS DU LABORATOIRE

ESSAIS DE TRACTION

avec cellules de mesures 500N, 5kN ou 10kN (EN 10002-1)

$R_{p0.2} / R_{p1.0} / R_m$

TESTS DE DURETÉ

Brinell HB (EN 6506-1), Vickers HV (EN 6507-1)

Rockwell HRC (EN 6508-1), essai de micro-dureté
et courbe de dureté, EHT

MESURE DE LA RUGOSITÉ

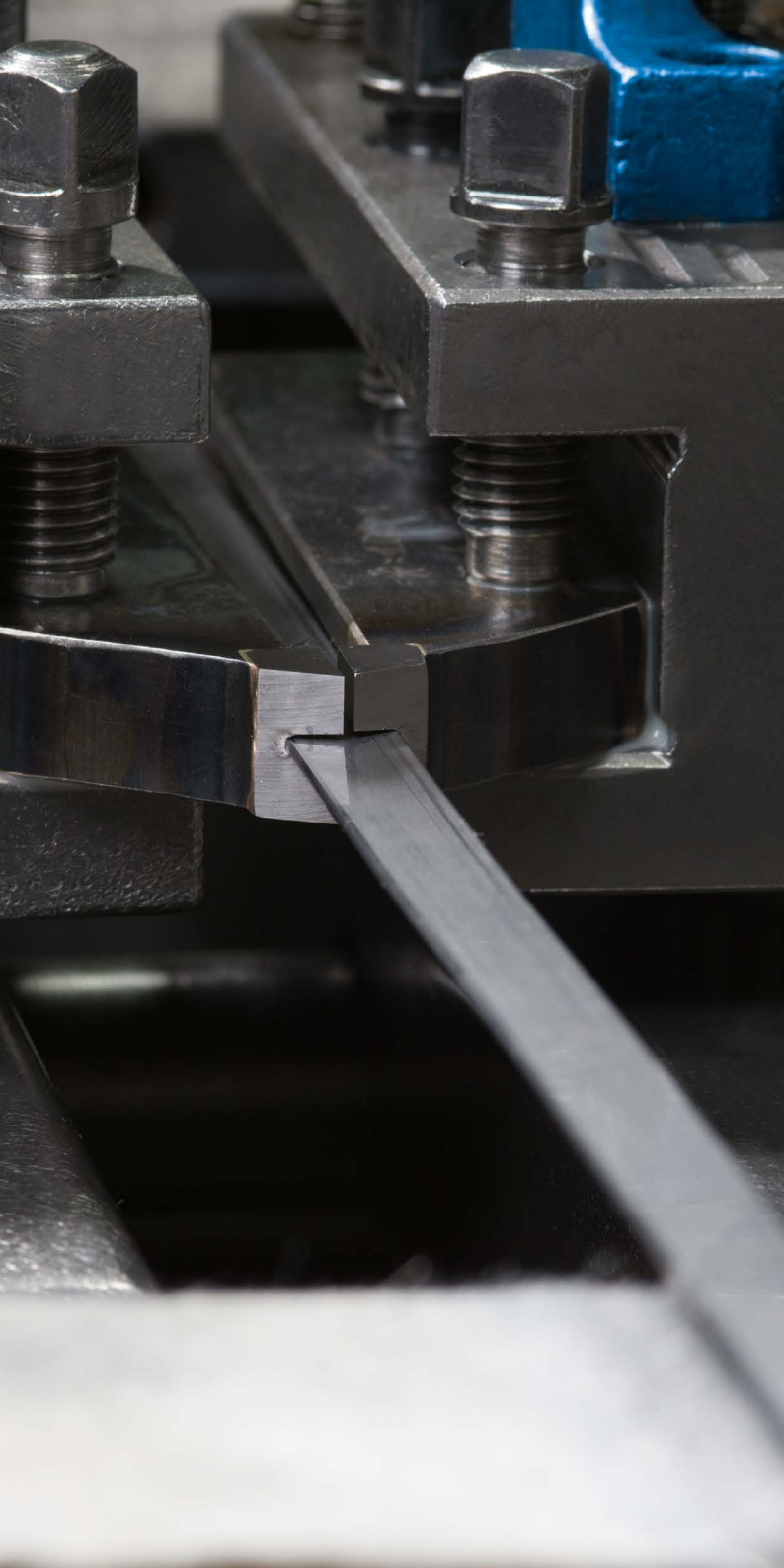
$R_a / R_z / R_{max}$

ANALYSES MÉTALLOGRAPHIQUES

- évaluation qualitative des structures métallographiques
- détermination de la taille des grains
- détermination des inclusions non-ferreuses
- analyse des cordons de soudure

ANALYSES CHIMIQUES

- analyse de corrosion intergranulaire (EN 3651-2)
- Strauss test, test de corrosion à base d'acide sulfurique et de sulfate de cuivre avec réalisation d'échantillonnages et traitement thermique
- détermination en teneur de C (carbone), S (soufre) et ferrite
- analyse spectrométrique complète
- essai de ressuage



FAÇONNAGE DES BORDS

FIL PLAT & FEUILLARD DE PRÉCISION

EXÉCUTION	FIL PLAT	FEUILLARD	
bords naturels [NK]	+/- 0.050 mm	pas disp.	<input type="checkbox"/> NK
bords laminés [TK]	+/- 0.030 mm	pas disp.	<input type="checkbox"/> TK
bords coupés [GK]	pas disp.	+/- 0.10 mm	<input type="checkbox"/> GK
bords ébavurés [EK]	pas disp.	+/- 0.05 mm	<input type="checkbox"/> EK
bords arrondis [AK]	+/- 0.020 mm	+/- 0.03 mm	<input type="checkbox"/> AK
bords spéciaux [SK]	+/- 0.005 mm	+/- 0.03 mm	<input type="checkbox"/> SK



Notz Metall AG

Bernstrasse 24 / P.O. Box 880
CH-2555 Brügg
T + 41 32 366 75 55
info@notzmetall.ch
www.notzmetall.ch

Notz Metall AG

Bahnstrasse 18b
CH-8603 Schwerzenbach
T + 41 44 908 32 00
info@notzmetall.ch
www.notzmetall.ch

Lamineries MATTHEY, branch of Notz Metall AG

Rue Montagu 38 / P.O. Box
CH-2520 La Neuveville
T + 41 32 752 32 32
sales@matthey.ch
www.matthey.ch

Studer-Biennaform, branch of Notz Metal Inc.

Bernstrasse 24 / P.O. Box 880
CH-2555 Brügg
T + 41 32 344 70 00
info@studersa.com
www.studersa.com

Jacques Allemann, branch of Notz Metal Inc.

Bernstrasse 24 / P.O. Box 880
CH-2555 Brügg
T + 41 32 485 15 66
info@jacques-allemann.ch
www.jacques-allemann.ch

VOCO Sàrl

Rue des Tilleuls / BP 48
F-68210 Dannemarie
T + 33 3 89 08 07 20
info@voco.ch
www.voco.ch